

DECYZJA

w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu dla instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn.zm.);
- art. 181, ust. 1, pkt 1, art. 183, ust. 1 art.188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 151 w związku z art. 378, ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony (tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.);
- art. 122, ust. 1, pkt 1, art. 123 ust. 2, art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz.U. 2015, poz. 469);
- ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r., poz. 21 z późn zm.);
- ust. 6 pkt 13 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. 2014 r., poz. 1800);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112);
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923);
- §10 ust. 2 i §11 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U z 2014 r. poz. 1542);
- §2, §5, §6 i §7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366);

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22 maja 2015 r., Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego,

orzekam, co następuje:

u d z i e l a m Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń (REGON 000439285) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d, zlokalizowanej przy ulicy Błońskiej 45 w Wieluniu obejmującego:

- odprowadzanie ścieków
- emisję hałasu do środowiska
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska.

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁANOŚCI.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu prowadzi działalność gospodarczą polegającą na przetwórstwie mleka i wyrobie produktów mleczarskich takich jak: mleko spożywcze, napoje mleczne, jogurty, sery twarogowe i mleko w proszku. Instalacja do przerobu mleka to tzw. instalacja IPPC, na której eksploatację Spółdzielnia posiada pozwolenie zintegrowane. W wyniku działalności tej instalacji IPPC powstają ścieki, które są oczyszczane we własnej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej poza zakładem produkcyjnym. Teren oczyszczalni stanowią działki 80/8, 80/10, 80/12, 80/14, 80/16, 80/18.

Oczyszczalnia ścieków jest oczyszczalnią mechaniczno-biologiczną. Ścieki oczyszczane są dzięki działalności żywych mikroorganizmów, które wykorzystują zanieczyszczenia w nich zawarte jako pokarm. Oczyszczone ścieki odpływają podziemnym rurociągiem i poprzez wylot trafiają do wód Kanału Wieluńskiego, a następnie do wód rzeki Pyszej. Odprowadzanie oczyszczonych ścieków do Kanału Wieluńskiego nie pogarsza jego stanu jakościowego.

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałaniom zanieczyszczeniom.

I. 2.1. Parametry urządzeń technologicznych:

Oczyszczalnia ścieków została zaprojektowana i wykonana jako mechaniczno-biologiczna z dwustopniowym osadem czynnym, z regeneracją tego osadu i tlenową stabilizacją w komorach napowietrzania. Obiekt przeznaczony jest do oczyszczenia ścieków mleczarskich, innych przemysłowych i bytowo-gospodarczych.

I.2.1.a. Podstawowe dane techniczne -projektowane:

- przepustowość maksymalna dobową: 2044 m³/d
- średnia dobową ilość ścieków: 1460 m³/d
- maksymalny dobowy ładunek BZT₅ 3080 kgO₂/d
- obciążenie wyrażone przez Równoważną Liczbę Mieszkańców: 51333 RLM
- dobową ilość zawiesiny: 887 kg/d
- sprawność procesu oczyszczania pod względem:
 - BZT₅: 98 %
 - zawiesiny: 81 %

I.2.1.b. Elementy składowe oczyszczalni ścieków (instalacja IPPC):

- 1) kratka koszowa,
- 2) przepompownia ścieków z komorą czerpalną,
- 3) piaskownik poziomy,
- 4) komora wysokoobciążonego osadu czynnego I^o,
- 5) osadnik wtórny I^o,
- 6) komora stabilizacji tlenowej osadu nadmiernego,
- 7) komora niskoobciążonego osadu czynnego II^o,
- 8) osadnik wtórny II^o,
- 9) poletka osadowe,
- 10) sprężarkownia wraz z układem recyrkulacji osadu czynnego,
- 11) koryto pomiarowe,
- 12) rozdzielnia średniego napięcia 15 kV,
- 13) stacja dawkowania polimeru,
- 14) stacja dawkowania koagulantu PIX (siarczanu żelazowego),
- 15) pehametr stacjonarny,
- 16) tlenomierz stacjonarny,

I. 2.1.1. Krata koszowa.

Urządzenie przeznaczone jest do zatrzymywania zanieczyszczeń „grubych” pływających lub wleczonych po dnie kanału, które przedostając się na kolejne urządzenia oczyszczalni mogłyby zakłócić ich pracę np. pomp, rurociągów, zasuw, przelewów itp. na kracie zatrzymują się zanieczyszczenia o wymiarach większych niż prześwit rusztu prętowego.

Podstawowe dane techniczne

➤ typ kraty	krata koszowa KK-300
➤ średnica wlotu	300 mm
➤ prześwit między prętami kosza	20 mm
➤ prześwit rusztu kraty	20 mm
➤ objętość czynna kosza	0,21 m ³
➤ wysokość zrzutu skratek	1200 mm
➤ typ wciągnika elektrycznego	Bałkancar T-10232
➤ typ wciągarki ręcznej	linowa WR-800

I.2.1.2. Przepompownia

Przepompownia jest obiektem spełniającym dwie funkcje:

- pierwsza polega na przepompowaniu ścieków ze studni zbiorczej na blok technologiczny wyniesiony ponad poziom terenu,
- druga polegająca na tłoczeniu osadu czynnego nadmiernego na poletka osadowe lub do innego zbiornika.

Przepompownia składa się z dwóch zasadniczych elementów: komory zbiorczej ścieków i zespołu pomp wraz z przewodami, armaturą i sterowaniem. W przepompowni znajduje się również stacja dawkowania polimeru.

I.2.1.2.a. Podstawowe dane techniczne pomp ściekowych:

- pojemność użytkowa komory zbiorczej ścieków ok. 20 m³
- typ agregatów pompowych 125NFT-305-45
- ilość pomp ściekowych 2
- prędkość obrotowa silników 960 obr/min
- moc silnika 22 kW
- wysokość podnoszenia 13,6-15,3 m.sT.H₂O
- wydajność pompy 4500-2500 l/min
- rodzaj pompy odwadniającej zatapialna P1
- poziom hałasu poniżej 85 dB(A)

I.2.1.2.b. Podstawowe dane techniczne pomp osadowych:

- typ agregatów pompowych 80 PSM 3,0/S-4 MEPROZET
- ilość pomp 1
- prędkość obrotowa silników 1415 obr/min
- moc silnika 3 kW
- znamionowa wysokość podnoszenia 8,0 m.sł.H₂O
- znamionowa wydajność pompy 48,7 m³/h
- regulator obrotów APATOR AMD-VFD-B APATOR
- przepływomierz SIEMENS MAG 5000
- poziom hałasu poniżej 70dB(A)

I.2.1.3. Piaskownik

Piaskownik służy do zatrzymywania zanieczyszczeń mineralnych ziarnistych takich jak: popiół, węgiel, a przede wszystkim piasek.

Podstawowe dane techniczne

- typ piaskownika poziomy
- ilość koryt przepływowych 2
- długość robocza 9,50 m
- sposób usuwania piasku ręczny

I.2.1.4. Osadniki wtórne.

Tabela nr 1

Parametry	Osadnik wtórny I°	Osadnik wtórny II°
wymiary w planie	3x36 m	4x36m
głębokość całkowita	ok. 4,6 m	ok. 5,0 m
ilość segmentów	12	9
czas przetrzymania dla $Q_{h\dot{s}r}$	2,1 godz.	2,8 godz.
czas przetrzymania dla Q_{limax}	1,4 godz.	2,0 godz.

1.2.1.4. Komory osadu czynnego z urządzeniami napowietrzającymi.

Tabela nr 2

Parametry techniczne	Jednostka	komory osadu czynnego	
		wysokoobciążonego I°	niskoobciążonego II°
pojemność użytkowa	m ³	2810	5740
głębokość użytkowa	m	2,70	2,70
stężenie osadu czynnego	kg s.m.o./m ³	4,0	4,0
obciążenie osadu czynnego	kg BZT5/kg s.m.o.	0,37	0,072
ilość aeratorów turbinowych	szt.	4	4
typ aeratorów	-	ASP 3.0 o zdolności natleniania o.cz. 50 kg O ₂ /godz.	ASP 3.0 o zdolności natleniania o.cz. 50 kg O ₂ /godz.
ilość szczotek napowietrzających	szt.	4	6
typ szczotek	-	NS 6 o zdolności natleniania o.cz. 15 kg O ₂ /godz	NS 6 o zdolności natleniania o.cz. 15 kg O ₂ /godz

1.2.1.6. Sprężarkownia z układem recyrkulacji osadu czynnego.

Sprężarkownia jest obiektem, w którym wytwarza się sprężone powietrze o ciśnieniu nieprzekraczającym 0,6 atm. na potrzeby układu recyrkulacji osadu czynnego. Zadaniem tego układu jest bieżące usuwanie osadu czynnego zagęszczonego w lejach osadników wtórnych do komór napowietrzania.

Sprężarkownia wraz z układem recyrkulacji osadu czynnego składa się z następujących elementów:

- czerpnie powietrza ściennie,
- dmuchawy powietrza z automatyką i sterowaniem,
- przewody sprężonego powietrza z kolektorem rozdzielczym,
- pompy mamutowe w ilości 21 szt.,
- koryta osadowe z zastawkami.

1.2.1.7. Urządzenie pomiarowe ilości ścieków.

Urządzenie przeznaczone jest do pomiaru i rejestracji ilości ścieków oczyszczonych odpływających do odbiornika. Składa się z trzech zasadniczych elementów:

- ultradźwiękowej sondy pomiarowej typu IMP-3 do pomiaru w kanale otwartym
- przelewu pomiarowego trapezowego niepodtopionego z kontrakcją boczną
- rejestratora danych CRP - 04

I.2.1.8. Poletka osadowe.

Poletka osadowe przeznaczone są do składowania i suszenia osadu nadmiernego usuwanego z komory stabilizacji tlenowej.

Podstawowe parametry techniczne

- | | |
|--------------------------|--|
| ➤ ilość kwater | 2szt. |
| ➤ wymiary | długość całkowita L = 59,5 m, szerokość B = 31 m |
| ➤ całkowita powierzchnia | 1845 m ² |

Podłoże posiada warstwę filtracyjną wykonaną z warstw żwiru i piasku oraz ciągów drenarskich z rur o średnicy 100mm. Doprowadzenie osadu na poletka przewodem tłocznym za pomocą rur aluminiowych, szybkozłącznych.

I.2.1.9. Stacja dawkowania polimeru (flokulanta).

- przewody doprowadzające wodę do zbiorników,
- przewody ssące i tłoczne.

I.2.1.10. Stacja dawkowania koagulantu.

Stacja dawkowania koagulantu zapewnia dozowanie określonej dawki koagulantu bezpośrednio do komory napowietrzania osadu czynnego II⁰ w celu strącania ze ścieków związków fosforu. Koagulantem stosowanym na oczyszczalni jest siarczan żelazowy.

Stacja dawkowania koagulantu składa się z następujących elementów:

- pompa dozująca membranowa Grundfos DMS12 wraz z układem sterowania i zasilania elektrycznego,
- zbiornik magazynowy dwupłaszczowy wolnostojące o pojemności znamionowej 3 m³.

I.2.1.11. Tlenomierz (Uniwersalny Przetwornik Pomiarowy IUPP-02 OXI).

Urządzenie to przeznaczone jest do pomiaru stężenia tlenu rozpuszczonego za pomocą sondy tlenowej WTW TriOximatic 690-7 zbudowanej w oparciu o celę Clark'a. Miejszem pomiaru tlenu rozpuszczonego jest komora napowietrzania II⁰. Sygnał poziomu tlenu przekazywany jest na pulpit sterowniczy do rejestratora CRP 04 sprzężonego z komputerem PC. Raporty z pomiarów zapisywane są na twardym dysku komputera jeden raz w tygodniu. Rejestrator steruje pracą aeratorów i szczotek w komorze osadu czynnego niskoobciążonego.

I.2.1.12. Pehametr (Uniwersalny Przetwornik Pomiarowy IUPP-02 PH).

Urządzenie to przeznaczone jest do pomiaru pH za pomocą sond pehametrycznych. Miejszem pomiaru pH jest komora napowietrzania II⁰. Sonda pozwala mierzyć pH cieczy o temperaturze od 0 do max. + 135⁰C przy maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu 0,68 MPa. Posiada elektrodę samoczyszczącą z płaską membraną pomiarową i jest zablokowana ze

wzmacniaczem sygnału elektrody oraz czujnikiem temperatury. Na złączu sondy dostępne są następujące sygnały:

- > sygnał odpowiadający sygnałowi pH,
- > sygnał odpowiadający temperaturze sondy.

Na podstawie wartości tych sygnałów przetwornik oblicza wartość pH, dokonując niezbędnych korekt w zależności od temperatury środowiska, w którym znajduje się sonda. Urządzenie posiada wbudowane układy do pomiaru temperatury z wymaganą dokładnością.

Sygnał poziomu pH przekazywany jest na pulpit sterowniczy do rejestratora CRP 04 sprzężonego z komputerem PC. Raporty z pomiarów zapisywane są na twardym dysku komputera jeden raz w tygodniu.

I.2.1.13. Rozdzielnia R 15 kV.

Moc zwarciova rozdzielni wynosi 150 MVA. Rozdzielnia zasilana jest dwoma liniami napowietrznymi 3 x AFL 70 mm² będącymi własnością Dostawcy.

Układ połączeń rozdzielni umożliwia - w przypadku zaistnienia awarii- po załączeniu łącznika sekcyjnego przepływ energii elektrycznej z jednej linii zasilającej do linii pozbawionej napięcia.

Rozdzielnia zbudowana jest z dwóch sekcji. Sekcję I tworzą pola nr 1 do 4, sekcję II -pola nr 6 do 9. Sekcje połączone są łącznikiem sekcyjnym, którym jest odłącznik znajdujący się w polu nr 5.

Łącznikami głównymi sekcji są rozłączniki typu LHTC 1 w polach nr 1 i 9.

Zabezpieczenie rozdzielni od strony zasilania stanowią systemy automatyki zabezpieczeniowej SMAZ ZL 10 nastawione na wartość 300A / 1s będące elementami sieci dystrybucyjnej DOSTAWCY.

Pomiar zużycia energii realizowany jest po stronie 15 kV w pośrednim układzie Arona osobno dla każdej sekcji.

I.2.2. Parametry procesów produkcyjnych prowadzonych w instalacji:

I.2.2.1. Praca w wariancie podstawowym - projektowanym.

Praca oczyszczalni w wariancie podstawowym przewiduje działanie wszystkich komór napowietrzania zgodnie z ich przeznaczeniem. Ścieki przepływają przez kratę koszową (1) do zbiornika czerpalnego przepompowni (2), skąd okresowo za pomocą pompy ściekowej S24a, działającej w systemie automatycznym, podane zostają na piaskownik (3). Z piaskownika, po pozbawieniu ścieków ziarnistej mineralnej zawiesiny, ścieki kierowane są do komory napowietrzania I° (4). Tutaj odbywa się wstępne oczyszczanie ścieków z substancji organicznych w wyniku działalności życiowej tzw. „osadu czynnego” w warunkach tlenowych i burzliwym przepływie zawartości komory. Zakłada się tutaj ok. 60 % obniżkę BZT₅. Oczyszczone wstępnie ścieki przepływają dalej do osadnika pionowego I° (5), gdzie poddane zostają procesowi sedimentacji. Polega on na oddzieleniu osadu czynnego od ścieków. Zagęszczony w lejach osadowych osad zostaje kierowany (cyrkulowany) do komory osadu (6), gdzie poddany zostaje intensywnemu napowietrzaniu bez dopływu substancji pokarmowych. Po zregenerowaniu osad zostaje zawrócony z powrotem do komory osadu czynnego I°. Sklarowane w osadniku I° ścieki przepływają natomiast do komory napowietrzania II° (7), gdzie proces oczyszczania przebiega do końca. Tutaj pozostałe substancje organiczne powinny ulec mineralizacji, a osad czynny

tlenowej stabilizacji. W osadniku końcowym II^o (8) ścieki poddane zostają powtórnej sedimentacji. Oczyszczone ścieki odpływają do odbiornika poprzez koryto pomiarowe (11), zagęszczony osad zaś zostaje zawracany bezpośrednio do komory napowietrzania II^o. Osad ten nie wymaga już stabilizacji ze względu na jego małe obciążenie. Stopień recyrkulacji osadu czynnego ustalono na 50 % w stosunku do dopływu maksymalnego godzinowego tj. na 90 m³/h. Do recyrkulacji osadu wykorzystano tzw. Pompy „Mamut” zasilane sprężonym powietrzem wytwarzanym przez dmuchawy Root'sa. W normalnej pracy oczyszczalni wymagana jest ciągła naprzemienna praca agregatów w cyklach 12-godzinnych w układzie automatycznym. W przypadku wzrostu stężenia osadu czynnego w komorach ponad projektowaną wartość, należy usunąć go z komór w wymaganej ilości. Osad taki traktowany jest jako „nadmierny” i usuwany jest na poletka osadowe (9). Przesącz z poletek zawracany jest do zbiornika czerpalnego ścieków (2).

1.2.2.2. Praca w wariancie przyjętym do stosowania.

Praca oczyszczalni odbywa się w układzie jednostopniowym automatycznym. Biorąc pod uwagę względy ekonomiczne (proces napowietrzania ścieków oraz recyrkulacji osadu jest procesem kosztownym i wyraża się wysokim zużyciem energii elektrycznej) proces oczyszczania ścieków na oczyszczalni realizowany jest wyłącznie na komorze osadu czynnego II^o, po wyłączeniu z ruchu komory napowietrzania I^o. Ponadto w komorze osadu czynnego II^o zamontowany jest system automatycznego sterowania pracą urządzeń napowietrzających, który czuwa nad optymalnym zużyciem energii elektrycznej i odpowiednim poziomem tlenu. W takim układzie pracy oczyszczalni, ścieki surowe najpierw przepływają przez kratę kosзовą (1) do zbiornika czerpalnego przepompowni (2), skąd dalej tłoczone są za pomocą pompy ściekowej S24a do komory piaskownika (3). Piaskownik posiada dwa koryta przepływowe, których praca odbywa się jednocześnie. Następnie ścieki korytem ściekowym dopływają do komory osadu czynnego II^o (7). W komorze tej zachodzi pełne biologiczne oczyszczanie ścieków poprzez odpowiedni dobór czasu napowietrzania i ilości dostarczonego tlenu. Oczyszczone ścieki wraz z osadem czynnym przepływają przez otwory o średnicy 20 cm w ścianie działowej sąsiadującej z osadnikiem wtórnym II^o (8). Osad czynny sedimentuje i samoczynnie zagęszcza się w lejach stożków osadników. Oczyszczone ścieki odpływają systemem koryt przelewowych do kanału odpływowego (11) i do odbiornika. Osady z lejów osadnika wtórnego zawracane są za pomocą pomp mamutowych do komory osadu czynnego II^o. Okresowo w przypadku wzrostu stężenia osadu czynnego w komorze napowietrzania II^o ponad określoną wartość, należy usunąć go z komory w wymaganej ilości. Osad taki traktowany jest jako nadmierny i usuwany jest do komory stabilizacji tlenowej (6).

1.2.2.3. Zagospodarowanie osadów.

Osad w komorze stabilizacji podlega zagęszczaniu aż do osiągnięcia stężenia 26-32 kg s.m.o./m³. Ciecz nadosadowa z komory stabilizacji jest odpompowana do koryta piaskownika. Po osiągnięciu odpowiedniego stężenia suchej masy osadu nadmiernego załączane są urządzenia napowietrzające – osad jest intensywnie napowietrzany i mieszany. Proces stabilizacji tlenowej osadu trwa około 10-14 dni, niekiedy do 3 tygodni. Następnie tlenowo ustabizowany osad przy pomocy pompy S23 jest tłoczony na poletka osadowe. W celu wspomaganie procesu odwadniania osadu stosuje się dawkowanie polimeru. Stacja dawkowania polimeru (13) zlokalizowana jest w przepompowni ścieków. Poletka osadowe pracują cały rok. Grubość jednorazowej warstwy zalewu poletka nie powinna przekraczać

ustalonej normy mierzonej listwa pomiarową w komorze stabilizacji tlenowej. Wyszuszony osad usuwany jest z poletek i wykorzystywany rolniczo bądź też wywożony na składowisko komunalne w Rudzie. W przypadku długiej i śnieżnej zimy oczyszczalnia korzysta z mobilnej prasy mechanicznej do odwadniania osadów ściekowych.

II. MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA EMISJA W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA.

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

II.1.1. Dopuszczalna ilość wprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych z zakładowej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej przy ul. Błońskiej 45 w Wieluniu (dla RLM 51333) do Kanału Wieluńskiego za pomocą istniejącego wylotu zlokalizowanego w km 2+408 kanału na działce o nr ewid. 1/1, rzędnej dna wylotu 171,58 m n.p.m., określonego współrzędnymi geograficznymi: długość geograficzna E 18°34'47", szerokość geograficzna N 51°14'2" w następującej ilości:

- > $Q_{\max h} = 214,3 \text{ m}^3/\text{h}$
- > $Q_{\text{tr d}} = 1460 \text{ m}^3/\text{d}$
- > $Q_{\text{roczno}} = 532900 \text{ m}^3/\text{rok}$

II.1.2. Dopuszczalny do zrzutu stan i skład ścieków.

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	Temperatura	35° C
2	BZT ₅ (oznaczenie z dodatkiem inhibitora nitryfikacji)	25 mg O ₂ /l
3	ChZT _{Cr} (oznaczenie metodą dwuchromianową)	125 mg O ₂ /l
4	Zawiesina ogólna	35 mg/l
5	Odczyn pH	6,5 – 9,0
6	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	30 mgC/l
7	Azot amonowy	10 mg N _{NH4} /l
8	Azot azotanowy	30 mg N _{NO3} /l
9	Azot azotynowy	1 mg N _{NO2} /l
10	Azot ogólny	30 mg N/l
11	Fosfor ogólny	2 mgP/l
12	Chlorki	1000 mgCl/l
13	Siarczany	500 mgSO ₄ /l
14	Zawiesiny łatwo opadające	0,5 ml/l
15	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	20 mg/l

II.2. Dopuszczalne rodzaje i ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

II.2.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 4

Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IPPC					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Charakterystyka (właściwości) odpadu	Opis powstawania odpadu i wskazanie miejsca powstania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chloroorganicznych	0,4	W skład odpadu wchodzi mieszanina olejów bazowych oraz różnego rodzaju zanieczyszczeń. Odpad zawierać może pewną ilość wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych, związki metali, fosforu, siarki, arsenu. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14)	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, np. napędów urządzeń napowietrzających
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4	Zanieczyszczone oleje węglowodorowe, poliestrowe, silikonowe, zawierające związki ołowiu, miedzi, cynku. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14)	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC, np. napędów urządzeń napowietrzających
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	Opakowania tworzyw sztucznych lub metalowe stosowanych olejach i smarach, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, np. beczki po olejach. Odpad w postaci stałej, niebezpieczny ze względu na właściwości pozostałości substancji znajdujących się wewnątrz opakowań: palne (H3-A / H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15)	Zużycie substancji niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), sorbenty, czyściwa, zanieczyszczone olejami i smarami. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliester, poliuretan, poliamidy) oraz zanieczyszczenia: węglowodory aromatyczne, alifatyczne, rozpuszczalniki organiczne. Odpady palne (H3-B), drażniące (H4), toksyczne (H6), żrące (H8), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych instalacji IPPC
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Zużyte lampy oświetleniowe (światłówki liniowe, wyładowcze lampy sodowe i rtęciowe, lampy UV, lampy metalohalogenkowe, lampy halogenowe) pomieszczeń instalacji oraz inne urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, zawierające substancje niebezpieczne. Szkło pokryte luminoforem, tworzywo sztuczne, aluminium, gaz szlachetny (argon, halon), pary rtęci. Odpady zawierać mogą metale ciężkie (olów, kadm i chrom) oraz związki chlorowcowe (np. PCV) oraz bromowane substancje przeciwpalne. Odpady łatwo ulegające uszkodzeniu, w przypadku stłuczenia toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	Odpad powstający w wyniku prowadzenia bieżącej konserwacji i prac serwisowych obiektów IPPC

II.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 5

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IPPC					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Charakterystyka (właściwości) odpadu	Opis powstawania odpadu i wskazanie miejsca powstania
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500	Odpad w postaci uwodnionej. Przeciętne uwodnienie osadów ściekowych po wysuszeniu na poletkach wynosi ok. 89%. Nieco mniejsze uwodnienie posiadają osady odwodnione na prasie mobilnej, które wynosi ok. 87%. Skład i jakość osadów pochodzących z tej oczyszczalni jest podobna do jakości osadów komunalnych. W stosunku do osadów komunalnych posiadają one mniejszą zawartość metali ciężkich, są tlenowo ustabilizowane i przez to mniej uciążliwe dla środowiska.	Odpad powstający w momencie usuwania wysuszonego osadu nadmiernego z poletek osadowych lub prasy do odwadniania
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2	Opakowania po dostarczanych materiałach. Podstawowy skład: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne np. kaolin, kreda i gips. Odpad w postaci stałej, palny, obojętny chemicznie	Odpad powstający w wyniku zużycia substancji, materiałów niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności, rozpakowanie materiałów stosowanych do procesu oczyszczania ścieków
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2	Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowanych materiałach. Podstawowy skład: polimery syntetyczne – mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami (plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki). Odpad w postaci stałej, palny	Odpad powstający w wyniku zużycia substancji, materiałów niezbędnych do utrzymania instalacji IPPC w sprawności, rozpakowanie materiałów stosowanych do procesu oczyszczania ścieków
4.	19 08 01	Skratki	5	Odpad ten stanowi zanieczyszczenia zgarnięte z krat, stanowiąc zbiór różnego rodzaju odpadów organicznych i mineralnych, bardzo łatwo zagniwające. Świeże skratki charakteryzują się wysoką wilgotnością i dużą zawartością substancji organicznych.	Odpad powstający w wyniku okresowego opróżniania kraty kosztowej
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	20	Odpad ten stanowią ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny	Odpad powstający w wyniku okresowego usuwania piasku z koryt piaskownika poziomego

II.3. Dopuszczalny poziom hałasu do środowiska z instalacji.

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami LAeq D i LAeqN w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej usytuowanej w odległości około 300 m w kierunku północnym od granicy instalacji w zależności od pory doby:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 50 dB (A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 40 dB (A).

III. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII I WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM ŚRODKI TECHNICZNE MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI.

III.1. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji.

III.1.1. Woda do celów socjalno – bytowych oraz technologicznych dostarczana będzie poprzez przyłączy do sieci wodociągowej będącej w posiadaniu Przedsiębiorstwa komunalnego Sp. z o.o. w Wieluniu zgodnie z umową 1435/2003 o zaopatrzenie w wodę.

III.1.2. Wszystkie urządzenia związane z oczyszczaniem i odprowadzaniem ścieków przemysłowych należy utrzymywać w należyтым stanie technicznym.

III.2. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

III.2.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

III.2.1.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 6

Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IPPC			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chloroorganicznych	Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym zadaszonym miejscu (miejsce oznaczone na mapie A) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym zadaszonym miejscu (miejsce oznaczone na mapie A) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonym zadaszonym miejscu (miejsce oznaczone na mapie A) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierka) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w oznakowanych szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku techniczno-socjalnym (miejsce oznaczone na mapie B) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku techniczno-socjalnym (miejsce oznaczone na mapie C) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych

III.2.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 7

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IPPC			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w wydzielonych poletkach (miejsce oznaczone na mapie D) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w pojemnikach przy budynku techniczno-socjalnym (miejsce oznaczone na mapie E) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w pojemnikach przy budynku techniczno-socjalnym (miejsce oznaczone na mapie E) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
4.	19 08 01	Skratki	Odpad po zdezynfekowaniu wapnem chlorowanym magazynowany jest w betonowym boksie (miejsce oznaczone na mapie F) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad po zdezynfekowaniu wapnem chlorowanym magazynowany jest w betonowym boksie (miejsce oznaczone na mapie G) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych

III.2.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

III.2.2.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 8

Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IPPC			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chloroorganicznych	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 12	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku

III.2.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku i unieszkodliwiania.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywany do odzysku R 3, R12 . Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
4.	19 08 01	Skratki	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania

III.2.3. Warunki gospodarowania odpadami i sposoby zapobiegania powstawaniu oraz ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

III.2.3.1. Wytwarzane odpady wymienione w punkcie II.2. niniejszej decyzji magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych w punkcie III.2.1. decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

III.2.3.2. Odpady niebezpieczne powinny być usuwane w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszaniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych należy prowadzić w sposób, który nie będzie powodował ich rozlania i skażenia gruntu.

III.2.3.3. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzona nawierzchnię oraz urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

III.2.3.4. Prowadzona będzie segregacja odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie do wykorzystania firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającymi wymagane prawem zezwolenia/bądź wpis do rejestru w ramach BDO w celu odzysku i unieszkodliwiania lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

III.2.3.5. Prowadzona będzie kontrola odbiorcza surowców i materiałów w celu zmniejszenia ilości powstających odpadów.

III.2.3.6. Wytwarzane odpady magazynowane będą przez okres wynikający z procesów technologicznych lub organizacyjnych, w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, nie będą przekroczone pojemności magazynowane.

III.2.3.7. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia/bądź wpis do rejestru w ramach BDO, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

III.2.3.8. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym, poprzez wykonywanie zgodnie z planem przeglądów i remontów.

III.2.3.9. Stosowane materiały charakteryzujące się wydłużonym okresem eksploatacyjnym.

III.2.3.10. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

III.2.3.11. Pracownicy zakładu poddawani będą szkoleniom z zakresu problematyki gospodarki odpadami i aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, organizacji i ochrony środowiska.

III.3. Warunki emisji hałasu do środowiska.

III.3.1. Parametry i rodzaj instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem.

Na terenie instalacji IPPC są znajdujące się następujące główne źródła emisji hałasu:

Źródła hałasu pracują jak niżej.

Tabela nr 10

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dzienna	Pora nocna
1.	1/TEO/2015	krata koszowa	16	8
2.	2/TEO/2015	pompy ściekowe	16	8
3.	3/TEO/2015	przepompownia ścieków	16	8
4.	4/TEO/2015	urządzenia napowietrzające	16	8
5.	5/TEO/2015	sprężarkownia	16	8
6.	6/TEO/2015	pojazdy poruszające się po terenie oczyszczalni.	16	—

IV. RODZAJ I MAKSYMALNA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW I SUROWCÓW I PALIW

Tabela nr 11

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Zużycie w 2014 r.	Roczne zużycie planowane
1.	Woda na cele socjalno-bytowe	154 m ³	180 m ³
2.	Woda na cele technologiczne i pozostałe	1165 m ³	1500 m ³
3.	Energia elektryczna	1 130 107 kWh	1 350 00 kWh
4.	PIX 113	31,4 Mg	40 Mg kg
5.	PRAESTOL 859 BS	750 kg	1000 kg
6.	DOSAGE PK 690	600 kg	1000 kg
7.	Wapno hydratyzowane	5200 kg	5200 kg
8.	Wapno chlorowane	260 kg	400 kg

V. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI.

V.1. Monitoring procesów technologicznych.

V.1.1. Monitoring instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków prowadzony będzie zgodnie z przepisami w zakresie ochrony środowiska oraz na podstawie wewnętrznych instrukcji zakładu.

V.1.2. Monitoring instalacji obejmował będzie w szczególności:

- odpływ ścieków oczyszczonych,
- kontrolę osadu czynnego,
- pomiar zawartości tlenu,
- kontrolę odbiornika poniżej odpływu z instalacji

V.2. Monitoring poboru wody oraz ilości i jakości odprowadzonych ścieków oraz w zakresie gospodarki odpadami.

V.2.1. Pomiar zużycia wody pobieranej na cele technologiczne, wodomierz zlokalizowany w budynku sprężarkowni.

V.2.2. Odczyt zużycia wody będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowany w rejestrze zużycia wody.

V.2.3. Pobór prób do pomiarów jakości ścieków wprowadzonych do odbiornika prowadzony dla ścieków odpływających-wylot oczyszczonych ścieków do Kanału Wieluńskiego, w przypadku wystąpienia wysokich stanów wody w korycie Kanału i podtopienia wylotu, próbki pobierać w miejscu zamontowania przelewu na kanale pomiarowym,

V.2.4. Przeprowadzenia badań, jakości ścieków z częstotliwością nie mniej niż raz na dwa miesiące; w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń wymienionych w punkcie II.1.2. tabela nr 3 niniejszej decyzji;

V.2.5. Próbki ścieków odpływających z oczyszczalni w zakresie wskaźników określonych w niniejszej decyzji pobierać: w regularnych odstępach czasu w ciągu roku, stale w tym samym miejscu, w którym ścieki wprowadzane są do wód, a jeżeli to konieczne-w innym miejscu reprezentatywnym dla ilości i jakości tych ścieków.

V.2.6. Wykonywania przez wytwórcę badań, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie komunalnych osadów ściekowych, w laboratoriach, o których mowa w art. 147a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.- Prawo ochrony środowiska w celu stosowania osadów ściekowych.

V.3. Pomiary emisji hałasu do środowiska.

V.3.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na terenie zabudowy zagrodowej będą prowadzone w punkcie referencyjnym zlokalizowanym przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej (300 m w kierunku północnym od bramy wjazdowej do instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków) raz na dwa lata;

V.3.2. Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku przeprowadzone będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń wymienionych w tabeli nr 10 w punktach od 1 do 5.

VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII.

VI.1. Nagłe rozszczelnienie zbiornika czerpalnego ścieków skutkujące zalaniem pomp stacjonarnych.

VI.1.1. wyłączyć zasilanie elektryczne urządzeń pompowni,

- VI.1.2.** zablokować dopływ ścieków do zbiornika pompowni w studni rewizyjnej przed kładką kosзовą,
- VI.1.3.** zainstalować pompę zatapialną w zbiorniku pompowni i wypompować zawartość na blok technologiczny (piaskownik),
- VI.1.4.** zainstalować pompę zatapialną w kanale ściekowym i przepompować ścieki na blok technologiczny do czasu usunięcia awarii.
- VI.1.5.** w razie potrzeby wstrzymać lub ograniczyć produkcję na zakładzie.

VI.2. Rozszczelnienie ściany działającej komory niskoobciążonego osadu czynnego.

- VI.2.1.** niezwłocznie przystąpić do opróżnienia komory przepompowując jej zawartość do pustej komory osadu czynnego wysokoobciążonego z wykorzystaniem pomp stacjonarnych i przenośnych zatapialnych będących na wyposażeniu oczyszczalni,
- VI.2.2.** przystąpić do uruchomienia ciągu technologicznego I^o,
- VI.2.3.** w przypadku zagrożenia przedostania się zawartości komory do wód płynących należy wykonać wokół niej rów zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do odbiornika,
- VI.2.4.** po opróżnieniu zbiornika dokonać oceny technicznej, opracować technologię naprawy i przystąpić do usunięcia rozszczelnienia zbiornika.

VI.3. Nagle obumarcie osadu czynnego z przyczyn nieustalonych, powodujące załamanie procesu technologicznego i przekroczenie dopuszczalnych parametrów zanieczyszczeń w ściekach.

- VI.3.1.** podnieść poziom natlenienia osadu poprzez natychmiastowe ręczne uruchomienie wszystkich urządzeń napowietrzających,
- VI.3.2.** w sposób ciągły monitorować poziom tlenu w komorze napowietrzania,
- VI.3.3.** unikać w tym czasie dużych zrzutów zanieczyszczeń do oczyszczalni,
- VI.3.4.** jeśli kondycja osadu nie poprawia się i nie da się go odtworzyć należy zaszcześcić ścieki w komorze osadem własnym pochodzącym z komory stabilizacji tlenowej bądź też sprowadzonym z innej oczyszczalni,
- VI.3.5.** personel laboratoryjny powinien wykonywać częste analizy wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odpływających do odbiornika. Jeśli przekroczenia dopuszczalnych parametrów zanieczyszczeń są istotnie duże Kierownik oczyszczalni podejmuje decyzję o uruchomieniu drugiego stopnia oczyszczalni.

VII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU USZKODZENIA APARATURY POMIAROWEJ SŁUŻĄCEJ DO MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH.

VII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

VII.2. O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Starostę Wieluńskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

VIII. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSOBY ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA.

VIII.1. Odpady wytworzone w instalacji magazynowane będą w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

VIII.2. Odpady niebezpieczne powinny być usuwane w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania i skażenia gruntu.

VIII.3. Przestrzegane będą opracowane i zatwierdzone przez prowadzącego instalację instrukcje i procedury postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi.

VIII.4. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej.

VIII.5. Pracownik Zakładu codziennie przeprowadzał będzie oględziny miejsc magazynowania substancji i preparatów niebezpiecznych, celem sprawdzenia czy nie doszło do wycieku. W przypadku stwierdzenia wycieku będzie on natychmiastowo likwidowany.

IX. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.

IX.1. W przypadku zakończenia eksploatacji obiekty i urządzenia technologiczne wchodzące w skład instalacji będą likwidowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

IX.2. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszelkiego rodzaju urządzenia zostaną wcześniej wyczyszczone i zabezpieczone, w taki sposób aby uniemożliwić przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenie.

IX.3. Proces likwidacji będzie prowadzony pod szczegółowym nadzorem służb budowlanych zakładu oraz działu BHP i ochrony środowiska.

IX.4. Odpady, które powstaną podczas likwidacji instalacji będą przekazywane jednostkom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na odbiór/zagospodarowanie odpadów/ bądź wpis do rejestru w ramach BDO.

X. SPOSOBY OSIAGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI.

X.1. Prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.

X.2. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

X.3. Wszystkie urządzenia mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków będą systematycznie zabezpieczane przed korozją, a prowadzone prace będą odnotowywane w rejestrze.

X.4. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

X.5. Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w niniejszej decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

X.6. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie V.1. decyzji.

X.7. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

XI. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU.

XI.1. Zestawienie przedstawiające roczną emisję ścieków z instalacji oraz ilości odpadów wytworzonych w instalacji należy przedstawić Staroście Wieluńskiemu i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XI.2. Zestawienie roczne zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji należy przedstawić Staroście Wieluńskiemu i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XII. WYGASNIENIE DOTYCHCZASOWYCH POZWOLEŃ „SEKTOROWYCH”:

XII.1. Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska niżej wymienione pozwolenie „sektorowe”, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 3 wygasa z chwilą, gdy pozwolenie zintegrowane staje się ostateczne tj.

XII.1.1. Decyzja Starosty Wieluńskiego znak: L. dz. RS.6341.51.2014 z dnia 31 grudnia 2014 r. którą udzielono pozwolenia wodnoprawnego dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63 na szczególne korzystanie z wód polegające na wprowadzaniu ścieków przemysłowych z zakładowej oczyszczalni ścieków do Kanału Wieluńskiego.

XIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 22 maja 2015 r., znak: TE/80/15 Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63 98-300 Wieluń wystąpiła do Starosty Wieluńskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d, zlokalizowanej przy ulicy Błońskiej 45 w Wieluniu.

Pismem z dnia 05 czerwca 2015 r., znak: RS.6223.1a.2015 Starosta Wieluński zawiadomił o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udział oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235

ze zm.), w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty przez okres 21 dni (05 czerwca 2015 r. – 29 czerwca 2015 r.) na tablicy ogłoszeń Spółdzielni Dostawców Mleka, tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Wieluniu. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna ww.wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Przedmiotowa instalacja nie jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z tym organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Wieluński na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu prowadzi działalność gospodarczą polegającą na przetwórstwie mleka i wyrobie produktów mleczarskich takich jak: mleko spożywcze, napoje mleczne, jogurty, sery twarogowe i mleko w proszku. Instalacja do przerobu mleka to tzw. instalacja IPPC. Zakład dla instalacji służącej do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę posiada decyzję Starosty Wieluńskiego znak: RS.7644-3/4/6 z dnia 30.06.2006 r. zmieniona decyzją Starosty Wieluńskiego znak RS.7644-3.7.2006 z 3.12.2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego.

W wyniku działalności tej instalacji IPPC powstają ścieki, które są oczyszczane we własnej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej poza zakładem produkcyjnym. Decyzją znak: L. dz. RS.6341.51.2014 z dnia 31 grudnia 2014 r. Starosta Wieluński udzielił dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63 pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód polegające na wprowadzaniu ścieków przemysłowych z zakładowej oczyszczalni ścieków do Kanału Wieluńskiego.

W związku z wejściem w dniu 5 września 2014 r., w życie nowego rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169), zaszła konieczność uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla omawianej instalacji. Przepisy art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r., o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014, poz. 1101) wskazują, że prowadzący istniejące instalacje, które nie były dotychczas obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego powinni takie pozwolenie uzyskać do dnia 1 lipca 2015 r. Do tej daty instalacje te mogły być eksploatowane w oparciu o pozwolenia sektorowe.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja IPPC, która zgodnie z klasyfikacją podaną w załączniku do rozporządzenia o rodzajach instalacji IPPC zaliczana jest

do: instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie informacji zawartych we wniosku oraz dokonanych oględzin instalacji w dniu 23 czerwca 2015 r. stwierdzono, co następuje:

Obiekt oczyszczalni zlokalizowany jest w północnej, przemysłowej części miasta Wielunia przy ulicy Błońskiej 45, w sąsiedztwie komunalnej oczyszczalni ścieków, w obrębie działek 80/8, 80/10, 80/12, 80/14, 80/16, 80/18. Wylot kanalizacyjny odprowadzający ścieki oczyszczone do Kanału Wieluńskiego w km 2+408 znajduje się na terenie działki nr 1/1 obrębu 5 m. Wielunia, której właścicielem jest Skarb Państwa reprezentowany przez Marszałka Województwa Łódzkiego. Marszałek sprawuje powierzone mu zadania poprzez Wojewódzki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Łodzi. Użytkownikiem części działki nr 1/1 obrębu 5 miasta Wieluń, na której znajduje się wylot ścieków oczyszczonych, jest Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu.

W bliskim sąsiedztwie oczyszczalni ścieków nie występuje żadna zabudowa mieszkalna i gospodarska.

Teren na którym znajduje się instalacja IPPC posiada aktualny plan zagospodarowania przestrzennego UCHWAŁA NR XIII/139/11 Rady Miejskiej w Wieluniu z dnia 29 listopada 2011r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Wielunia.

Oczyszczalnia ścieków została zaprojektowana i wykonana jako mechaniczno – biologiczna z dwustopniowym osadem czynnym, z regeneracją tego osadu i tlenową stabilizacją w komorach napowietrzania. Obiekt przeznaczony jest do oczyszczenia ścieków mleczarskich, innych przemysłowych i bytowo-gospodarczych.

Urządzeniem wodnym jest istniejący wylot kanalizacji wprowadzający do Kanału Wieluńskiego oczyszczone ścieki w przedmiotowej oczyszczalni ścieków.

Wylot ten zlokalizowany jest na terenie działki o numerze ewidencyjnym 1/1 w km 2+408. Wylot przewodu kanalizacyjnego znajduje się na rzędnej 171,58 m n.p.m. i wykonany jest z prostokątnego kanału prefabrykowanego o przekroju 60x40 cm.

Współrzędne geograficzne wylotu ścieków oczyszczonych do Kanału Wieluńskiego:

- długość geograficzna E = 18°34'47"
- szerokość geograficzna N = 51°14'2"

Głównym źródłem powstawania ścieków jest zakład produkcyjny Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu wraz z obiektami pomocniczymi. Pochodzą one głównie z mycia urządzeń i instalacji oraz odcieków z urządzeń produkcyjnych. Ilość i stężenia produkowanych ścieków są pochodną ilości zużywanej wody i odzyskiwanych substancji takich jak serwatka czy maślanka. Maślanka jest w większości zbywana i zagospodarowywana w produkcji trzody chlewnej. Serwatka wg art. 2 pkt 9 ustawy o odpadach nie podlega przepisom tej ustawy.

Została ona zakwalifikowana jako produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego i obecnie w większości sprzedawana jest osobom fizycznym. Tylko niewielka część serwatki trafia na oczyszczalnię ścieków - ilość serwatki dopływającej na oczyszczalnię w 2014 r. wyniosła 4093 m³/rok, co stanowiło 1,18 % ogólnej ilości ścieków. Stężenia ścieków odprowadzanych do oczyszczalni są ponad trzykrotnie wyższe od stężeń ścieków komunalnych wyrażonych we wskaźniku BZT₅. Ilość ścieków produkcyjnych odprowadzona w roku 2014 wyniosła 331 tys. m³ przy przerobie mleka w ilości 697 369 54 litrów.

Dodatkowo, do systemu kanalizacyjnego SDM przyjmowane są ścieki od mieszkańców ulicy Kolejowej, Błońskiej, Dobrej oraz przyległych do trasy kolektora sanitarnego podmiotów gospodarczych i instytucji publicznych. Ilość ścieków nieprodukcyjnych w roku 2014 wyniosła 5 458 m³, co stanowiło 1,57 % ogólnej ilości ścieków (w 2014 całkowita ilość ścieków 347 084,5). Niewielką ilość ścieków, ze względu na likwidację większości punktów skupu mleka, stanowią ścieki dowożone ze zlewni mleczarskich. W 2014 r. ilość ta wyniosła 201 m³/rok. Ścieki transportowane są grawitacyjnie kolektorem sanitarnym wzdłuż ulicy Kolejowej, następnie po przekroczeniu ul. Sieradzkiej w kierunku oczyszczalni.

Oczyszczalnia ścieków zaopatrywana jest w wodę do celów socjalno – bytowych oraz technologicznych poprzez przyłącze do sieci wodociągowej będącej w posiadaniu Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. w Wieluniu zgodnie z umową 1435/2003 o zaopatrzenie w wodę

Ilość ścieków odprowadzanych z oczyszczalni do odbiornika określana jest na podstawie urządzeń przeznaczonych do pomiaru i rejestracji ilości ścieków oczyszczonych składających się z trzech zasadniczych elementów:

- ultradźwiękowej sondy pomiarowej typu IMP-3,
- przelewu pomiarowego trapezowego,
- rejestratora CRP – 04.

Metoda pomiaru ilości ścieków oczyszczonych polega na ciągłym monitoringu wartości chwilowych przepływu, rejestracji wartości chwilowych, godzinowych i dobowych. Stan i skład ścieków kontrolowany jest okresowo, na zlecenie użytkownika, przez firmy do tego uprawnione.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 i art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony Środowiska w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania

lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych, zbieranych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

Osady ściekowe (odpad o kodzie 02 05 02) powstają w wyniku procesu oczyszczania ścieków jako osady nadmierne. Skład i jakość osadów pochodzących z przedmiotowej oczyszczalni jest podobna do jakości osadów komunalnych.

Osady te, aby mogły zostać zastosowane w celach rolniczych, muszą spełniać wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych ustalone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych. Rozporządzenie w sprawie procesu odzysku R10 ustalając warunki odzysku wymaga nie tylko, aby przy wykorzystywaniu zakładowych osadów były spełnione wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych określonych w ustawie o odpadach, ale również aby było stosowane rozporządzenie w sprawie komunalnych osadów ściekowych. Obowiązek wykazania, że spełniają one wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych, polega na poddaniu ich badaniom w laboratorium akredytowanym w celu wykazania, że nie przekraczają dopuszczalnych zawartości metali ciężkich, nie zawierają bakterii lub pasożytów w liczbie większej niż dopuszczalna. Obowiązek ten spoczywa na wytwórcy osadów.

Systematyczne badania (co 4 miesiące) osadów, wykonywane w akredytowanym laboratorium, potwierdzają ich przydatność do stosowania w procesie odzysku R10 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych. W przypadku niespełnienia wymagań jakościowych osady ściekowe kierowane są na składowisko odpadów komunalnych.

Zarówno osady ściekowe jak i grunt na którym są stosowane poddawane są stałej kontroli.

Obowiązujące od 12 marca 2015 r. rozporządzenie zobowiązuje wytwórcę osadów ściekowych do badania gruntów każdorazowo przed skierowaniem danej partii komunalnych osadów ściekowych do zastosowania na gruncie, w celu ustalenia prawidłowej dawki. Ponadto rozporządzenie zobowiązuje, aby osady po przetransportowaniu na nieruchomości gruntową, na której mają być stosowane, wprowadzone były do gruntu nie później niż następnego dnia po ich przetransportowaniu.

W pozwoleniu zintegrowanym nie nałożono, zgodnie z wnioskiem strony dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania osadów i gruntów, na których się je stosuje, poza obowiązującymi w danym okresie przepisami szczegółowymi.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo, iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Przedmiotowa oczyszczalnia ścieków jest w trakcie pracy w trybie ciągłym, 7 dni w tygodniu. Sieć kanalizacyjna wraz z systemem oczyszczania ścieków zostały zaprojektowane i wykonane w sposób umożliwiający właściwe odprowadzenie ścieków. Stała konserwacja, bieżące naprawy i czyszczenie urządzeń zapewniają ich prawidłową pracę i zapobiegają wystąpieniu awarii.

Przy prawidłowo prowadzonej eksploatacji urządzeń i instalacji, podejmowane są także działania mające na celu utrzymanie w należytym stanie technicznym wszystkie urządzenia i instalacje:

- przeglądy okresowe stanu instalacji i urządzeń,
- wykonywanie bieżących i okresowych prac konserwacyjnych,
- wykonywanie bieżących drobnych napraw,
- wykonywanie remontów zapobiegawczych.

Do poważnych awarii możliwych do zaistnienia na oczyszczalni SDM w Wieluniu możemy zaliczyć:

- nagłe rozszczelnienie zbiornika czerpalnego ścieków skutkujące zalaniem pomp stacjonarnych,
- rozszczelnienie ściany działającej komory niskoobciążonego osadu czynnego,
- nagłe obumarcie osadu czynnego z przyczyn nieustalonych, powodujące załamanie procesu technologicznego i przekroczenie dopuszczalnych parametrów zanieczyszczeń w ściekach.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii obowiązkiem prowadzącego zakład jest poinformowanie o niej odpowiednich służb ochrony środowiska, w tym przypadku Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi.

W przypadku awarii technicznych – awarii pomp, dmuchaw należy niezwłocznie przystąpić do usunięcia ich przyczyn i skutków. Powszechnie stosowanym sposobem zabezpieczenia środowiska przed zanieczyszczeniem jest w tym przypadku zastosowanie urządzeń rezerwowych (pomp, dmuchaw).

Do sytuacji awaryjnej może również dojść w przypadku przecieku ścieków do gleby i wód podziemnych na skutek awarii rurociągu doprowadzającego ścieki. Wówczas należy jak najszybciej doprowadzić przewód do stanu bezwzględnej szczelności.

Szczegółowy sposób postępowania w przypadku awarii został opisany w instrukcji obsługi obiektu, sporządzonej i zatwierdzonej do stosowania w roku 2008.

W przypadku wystąpienia awarii istnieje możliwość czasowego pogorszenia jakości odprowadzanych ścieków, lecz okres ten nie powinien przekroczyć 48 godzin. Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego dopuszcza w załączniku nr 4: „W przypadku awarii (...) urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia wodnoprawnego lub zintegrowanego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku maksymalnie do 50%, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.”.

W przypadku wystąpienia stanów nadzwyczajnych, katastrofy lub klęski żywiołowej (powódź, trzęsienie ziemi) – bezcelowym jest analizowanie warunków i rozmiaru korzystania z wód. W takich przypadkach działania prowadzone będą przez sztaby kryzysowe powołane na odpowiednim szczeblu administracyjnym.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- Reference Document on the General Principles of Monitoring, European Commission (ROM), lipiec 2003 r.).
- Reference Document on Best Available Techniques In the Food, Drink and Milk Industries, styczeń 2006 r.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych znajdujących się w pobliżu zakładu, w związku z tym nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymane będą standardy jakości środowiska.

Na podstawie dokonanej analizy (załącznik C.9.1 do wniosku) wpływu na jakość środowiska hydrogeologicznego rejonu oczyszczalni ścieków należało stwierdzić, że w warunkach normalnej pracy instalacja IPPC nie będzie stanowić zagrożenia dla jego stanu.

W analizie tej wykazano, że dla przedmiotowej instalacji IPPC nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 POŚ, o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Oczyszczalni Ścieków substancjami powodującymi ryzyko.

Przewidując wzrost rygorów ochrony środowiska i oczekiwań społecznych w tym zakresie poziomów wymagań Unii Europejskiej, jednym z kierunków ich realizacji jest eksploatacja instalacji przy zachowaniu najwyższego pułapu bezpieczeństwa dla ludzi i środowiska.

Wnioskodawca oświadczył, że znane mu są obowiązki prawne nałożone na właścicieli prowadzących instalację podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, jak również zidentyfikowania wymagań w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki wynikającej z dokumentów referencyjnych i uwzględnił je we wniosku. Wnioskodawca oświadczył, że nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. -Prawo ochrony środowiska.

W świetle powyższego stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Wieluńskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości
2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych)
zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej
z dnia 16 listopada 2006r. (tekst jednolity Dz.U. 2014 nr 0 poz. 1628)
Wnioskodawca wniósł na konto
Narodowego Funduszu i Gospodarki Wodnej w Warszawie
opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego
w kwocie 1200 zł (słownie jeden tysiąc dwieście złotych)
zgodnie z zapisami art. 210 ust. 1 i 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z up. STAROSTY
[Podpis]
Alicja Dudaczyk
Za Naczelnika Wydziału
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu,
ul. Kolejowa 63,
98-300 WIELUŃ
2. a/a

Otrzymałem dn. 01.07.2015 r.
Główny Zdróżnik

Do wiadomości (decyzja ostateczna):

1. Ministerstwo Środowiska, al. Wawelska 52/54, 00-922 WARSZAWA
2. Łódzki Wojewódzki Inspektorat, Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Sieradzu
ul. POW 70/72, 98-200 SIERADZ
3. Urząd Marszałkowski, Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Ochrony Środowiska, al. Piłsudskiego 8, 90-051 ŁÓDŹ
4. Urząd Miejski w Wieluniu, Plac Kazimierza Wielkiego 1, 98-300 WIELUŃ
5. a/a

6. DRZG w Poznaniu
72N, ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna w dniu 16.07.2015 r.
i stała się wykonalna
podpis

1

