

DECYZJA

**w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego
dla instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków
przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d**

Na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz.U. z 2023 poz. 775)
- art. 192, art. 214 ust. 5, art. 215 ust 5 i art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 późn. zm.),
po rozpatrzeniu wniosku Arkadiusza Dudczaka, ul. Dominikańska 8/2, 98-200 Sieradz w sprawie zmiany decyzji Starosty Wieluńskiego znak: RS. 6223.1.2015 z dnia 1 lipca 2015 r. z późniejszymi zmianami, którą udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń dla instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d,

orzekam,
co następuje:

I. zmieniam na wniosek Strony w części decyzję Starosty Wieluńskiego z dnia 1 lipca 2015 r., znak: RS. 6223.1.2015 zmienioną decyzją z dnia 25 października 2017 r., znak: RS.6223.1.2015.2017, którą udzielono dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń (REGON 000439285) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d, zlokalizowanej przy ulicy Błońskiej 45 w Wieluniu obejmującego:

- odprowadzanie ścieków,
- emisję hałasu do środowiska,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska

w sposób następujący:

A. w rozdziale I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI, punkty:

- I.2.1.b. Elementy składowe oczyszczalni ścieków (instalacja IPPC).**
- I.2.2.2. Praca w wariantcie przyjętym do stosowania.**
- I.2.2.3. Zagospodarowanie osadów.**

otrzymują nowe brzmienie:

I.2.1.b Elementy składowe oczyszczalni ścieków (instalacja IPPC):

1. krata koszowa,
2. przepompownia ścieków z komorą czerpalną,
3. piaskownik poziomy,
4. komora wysokoobciążonego osadu czynnego - I^o,
5. osadnik wtórny - I^o,
6. komora stabilizacji tlenowej osadu nadmiernego – obecnie nieeksploatowana,
7. komora niskoobciążonego osadu czynnego - II^o,
8. osadnik wtórny - II^o,
9. poletko osadowe - 1 szt.
10. sprężarkownia wraz z układem recyrkulacji osadu czynnego,
11. koryto pomiarowe,
12. rozdzielnia średniego napięcia 15 kV,
13. stacja dawkovania polimeru,
14. stacja dawkovania koagulantu PIX (siarczanu żelazowego),
15. pehametr stacjonarny,
16. tlenomierz stacjonarny,
17. urządzenia do mechanicznego odwadniania osadów: prasa śrubowo-talerzowa, przepływowa stacja chemii, flokulator.

I.2.2.2 Praca w wariacie przyjętym do stosowania:

Praca oczyszczalni odbywa się w układzie jednostopniowym automatycznym. Biorąc pod uwagę względy ekonomiczne (proces napowietrzania ścieków oraz recyrkulacji osadu jest procesem kosztownym i wyraża się wysokim zużyciem energii elektrycznej) proces oczyszczania ścieków na oczyszczalni realizowany jest wyłącznie na komorze osadu czynnego II^o. Ponadto w komorze osadu czynnego II^o zamontowany jest system automatycznego sterowania pracą urządzeń napowietrzających, który czuwa nad optymalnym zużyciem energii elektrycznej i odpowiednim poziomem tlenu. W takim układzie pracy oczyszczalni, ścieki surowe najpierw przepływają przez kratę koszową (1) do zbiornika czerpalnego przepompowni (2), skąd dalej tłoczone są za pomocą pompy ściekowej S24a do komory piaskownika (3). Piaskownik posiada dwa koryta przepływowe, których praca odbywa się jednocześnie. Następnie ścieki korytem ściekowym dopływają do komory osadu czynnego II^o (7). W komorze tej zachodzi pełne biologiczne oczyszczanie ścieków poprzez odpowiedni dobór czasu napowietrzania i ilości dostarczonego tlenu. Oczyszczone ścieki wraz z osadem czynnym przepływają przez otwory o średnicy 20 cm w ścianie działowej sąsiadującej z osadnikiem wtórnym II^o (8). Osad czynny sedymentuje i samoczynnie zagęszcza się w lejach stożków osadnika. Oczyszczone ścieki odpływają korytem przelewowym do kanału odpływowego (11) i do odbiornika. Osady z lejów osadnika wtórnego zawracane są za pomocą pomp mamutowych do komory osadu czynnego II^o. Okresowo w przypadku wzrostu stężenia osadu czynnego w komorze napowietrzania II^o ponad określoną wartość, należy usunąć go z komory w wymaganej

ilości. Osad taki traktowany jest jako nadmierny i usuwany jest do osadnika wtórnego I^o (który został odpowiednio zaadaptowany do tego celu)

I.2.2.3. Zagospodarowanie osadów:

Osad w zbiorniku osadu nadmiernego (osadniku wtórnym I^o) podlega zagęszczaniu grawitacyjnemu aż do momentu braku możliwości odpompowania cieczy nadosadowej do komory osadu czynnego II^o. Wówczas zagęszczony osad nadmierny jest intensywnie mieszany za pomocą powietrza. Tlenowo ustabilizowane osady pompowane będą rurociągami na prasę, następnie kondycjonowane będą przy użyciu siarczanu żelazowego PIX-113. Mieszanina dostarczonego osadu i polielektrolitu będzie mieszana w flokulatorze dynamicznym, a następnie podana na sekcję odwadniania prasy składającą się z dwóch głowic śrubowych wielopierścieniowych. Odwodniony osad będzie kierowany za pomocą przenośnika na pryzmę na zewnątrz budynku, w wydzielonej części poletka. Przesącz będzie spływać na tacę pod prasą, a następnie grawitacyjnie do studzienki zewnętrznej i do zbiornika czerpalnego pompowni ścieków „surowych” oczyszczalni.

W sytuacji awarii urządzeń do odwodnienia mechanicznego osady będą odwadniane na poletku osadowym. Tlenowo ustabilizowany osad przy pomocy pompy S23 będzie tłoczony na poletko osadowe. W celu wspomagania procesu odwadniania osadu stosuje się dawkowanie polimeru. Stacja dawkowania polimeru (13) zlokalizowana jest w przepompowni ścieków.

B. w rozdziale II MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA EMISJA W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA w podpunkcie II.1.2. Dopuszczalny do zrzutu stan i skład ścieków tabela nr 3, otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	Temperatura	35° C
2	BZT ₅ (oznaczenie z dodatkiem inhibitora nityfikacji)	25 mg O ₂ /l
3	ChZT _{Cr} (oznaczenie metodą dwuchromianową)	125 mg O ₂ /l
4	Zawiesina ogólna	35 mg/l
5	Odczyn pH	6,5 – 9,0
6	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	30 mgC/l
7	Azot amonowy	10 mg N _{NH4} /l
8	Azot azotanowy	30 mg N _{NO3} /l
9	Azot azotynowy	1 mg N _{NO2} /l
10	Azot ogólny	30 mg N/l
11	Fosfor ogólny	4 mgP/l
12	Chlorki	1000 mgCl/l
13	Siarczany	500 mgSO ₄ /l
14	Zawiesiny łatwo opadające	0,5 ml/l
15	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	20 ml/l

- C. w rozdziale IV RODZAJ I MAKSYMALNA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW I SUROWCÓW I PALIW tabela nr 11, otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 11

Lp	Nazwa surowca/półproduktu	Zużycie 2014 r.	Roczne zużycie planowane
1	Woda na cele socjalno-bytowe	154 m ³	180 m ³
2	Woda na cele technologiczne i pozostałe	1165 m ³	1 800 m ³
3	Energia elektryczna	1 130 107 kWh	1 380 000 kWh
4	PIX 113	31,4 Mg	80 Mg
5	Flokulant do odwadniania osadu (np. Praestol 859 BS)	750 kg	3 000 kg
6	Wapno hydratyzowane	5 200 kg	5 200 kg
7	Wapno chlorowane	260 kg	400 kg

- D. w rozdziale V ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI w punkcie V.2. Monitoring poboru wody oraz ilości i jakości odprowadzonych ścieków oraz w zakresie gospodarki odpadami, podpunkt V.2.4., otrzymuje brzmienie:

V.2.4. W ramach BAT należy monitorować emisje do wody co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

- a) Przeprowadzenia badań, jakości ścieków z częstotliwością nie mniej niż raz na dwa miesiące; w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń wymienionych w poniższej tabeli nr 12.

Tabela nr 12

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	Temperatura	35° C
2	BZT ₅ (oznaczenie z dodatkiem inhibitora nitryfikacji)	25 mg O ₂ /l
3	Odczyn pH	6,5 – 9,0
4	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	30 mgC/l
5	Azot amonowy	10 mg N _{NH4} /l
6	Azot azotanowy	30 mg N _{NO3} /l
7	Azot azotynowy	1 mg N _{NO2} /l
8	Chlorki	1000 mgCl/l
9	Siarczany	500 mgSO ₄ /l
10	Zawiesiny łatwo opadające	0,5 ml/l
11	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	20 ml/l

- b) Przeprowadzenia badań, jakości ścieków z częstotliwością raz na miesiąc w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń wymienionych w poniższej tabeli nr 13.

Tabela nr 13

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	ChZT _{Cr} (oznaczenie metodą dwuchromianową)	125 mg O ₂ /l
2	Zawiesina ogólna	35 mg/l
3	Azot ogólny	30 mg N/l
4	Fosfor ogólny	4 mgP/l

Po podpunkcie V.2.6. dodać podpunkt V.2.7. o następującym brzmieniu:

V.2.7. Ponadto zobowiązuje Spółdzielnię Dostawców Mleka w Wieluniu do:

- utrzymania i bieżącej konserwacji koryta Kanału Wieluńskiego na odcinku 140 m poniżej wylotu, którym będzie miało miejsce odprowadzanie ścieków do wód, polegającej w szczególności na bieżącym usuwaniu roślinności porastającej brzegi rzeki oraz udrożnieniu koryta cieków przez usuwanie zatorów utrudniających swobodny przepływ wód. Prace utrzymaniowe powinny być wykonywane co najmniej raz w roku tj. w okresie jesiennym.
- przeprowadzania powyższych prac w porozumieniu i po uzgodnieniu zakresu prac z administratorem cieków, tj. Państwowym Gospodarstwem Wodnym, Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Sieradzu, ul. Plac Wojewódzki 1, 98-200 Sieradz.

E. w rozdziale X SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, po punkcie X.7 dodać punkt X.8 o następującym brzmieniu:

X.8. Począwszy od dnia 4 grudnia 2023 r. prowadzić instalację zgodnie z wymaganiami określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12.11.2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

F. w rozdziale XI ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, po punkcie XI. 2 dodać punkt XI.3 o następującym brzmieniu:

XI. 3. Zestawienie roczne dotyczące skuteczności oczyszczania ścieków w odniesieniu do azotu ogólnego oraz dotrzymywania poziomów emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego z przedmiotowej instalacji (BAT 12), przedstawiać Staroście Wieluńskiemu i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Po rozdziale XIII dodać rozdziały XIV, XV i XVI.

- XIV. Termin dostosowania** przez Spółdzielnię Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d do wymogów określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 19/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, **ustalam do 4 grudnia 2023 r.**
- XV.** Pozostałe zapisy decyzji Starosty Wieluńskiego z dnia 1 lipca 2015 r., znak: RS.6223.1.2015 zmienionej decyzją z dnia 25 października 2017 r., znak: RS.6223.1.2015.2017, którą udzielono dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń (REGON 000439285) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d, zlokalizowanej przy ulicy Błońskiej 45 w Wieluniu, **pozostają bez zmian.**
- XVI.** Pozwolenie może być cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub, gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

U Z A S A D N I E N I E

Wnioskiem z dnia 31 sierpnia 2023 r., Arkadiusz Dudczak, ul. Dominikańska 8/2, 98-200 Sieradz, działający z upoważnienia Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu wystąpił do Starosty Wieluńskiego w sprawie zmiany decyzji Starosty Wieluńskiego znak: RS. 6223.1.2015 z dnia 1 lipca 2015 r. z późniejszymi zmianami, którą udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, ul. Kolejowa 63, 98-300 Wieluń dla instalacji mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych o maksymalnej dobowej przepustowości 2044m³/d.

Wniosek o zmianę ww. pozwolenia wynika z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, analizy pozwolenia pod kątem spełniania wymagań klauzuli BAT zawartych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz wezwania, w którym prowadzący instalację został zobowiązany do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Wobec powyższego w ramach procedury administracyjnej, wypełniając obowiązek wynikający z zapisów art. 61 § 1, § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks

postępowania administracyjnego Starosta Wieluński przesłał do stron zawiadomienie znak: RS. 6223.1.2015.2023 r. z dnia 14 września 2023 r. o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Jednocześnie mając na względzie zapisy art. 183 c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpił z wnioskiem do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu o przeprowadzenie kontroli miejsca magazynowania odpadów. Postanowieniem z dnia 26 października 2023r., znak: POKZ.5268.10.5.2023 (data wpływu: 27 października 2023 r.) Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu „stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach”.

Ponadto na podstawie art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2022, poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 212 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz.U. z 2023, poz. 1478) tutejszy Organ pismem z dnia 4 października 2023 r. zwrócił się do Państwowego Gospodarstwa Wodnego, Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Sieradzu, ul. Plac Wojewódzki 1, 98-200 Sieradz, jako administratora ciekłu o zajęcie stanowiska w zakresie utrzymania odcinka ciekłu w zasięgu oddziaływania. Pismem z dnia 6 listopada 2023 r. znak:PO.ZUW.5.4353.95.2023.ET strona przedstawiała stanowisko, które w całości zostało uwzględnione w treści niniejszego pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wersję elektroniczną ww. wniosku przesłano Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego w sprawie stwierdzono, co następuje:

W świetle obowiązujących regulacji prawnych, pozwolenie zintegrowane określa warunki w odniesieniu do instalacji, objętej tym obowiązkiem.

Spółdzielnia Dostawców Mleka w Wieluniu posiada funkcjonujący i wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001, który obejmuje również oczyszczalnię. W ramach w/w systemu wdrożone są instrukcje i procedury dotyczące nadzoru nad dokumentami i zapisami, szkoleniami, przeglądami Systemu Zarządzania Jakością i audytem wewnętrznym, postępowaniem z niezgodnościami i działaniami korygującymi i zapobiegawczymi.

Zgodnie z normą oczyszczalnia została ujęta w strukturze organizacyjnej, a pracownicy mają wyznaczone zadania i znają swoje zakresy obowiązków. Pracownicy zostali zapoznani z Polityką Jakości Organizacji- dokument udostępniony na terenie oczyszczalni.

Na terenie omawianej instalacji prowadzi się kontrolę wydajności, monitoring procesów i okresowe pomiary (zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym), audyty wewnętrzne zgodnie z Rocznym Planem Audytów dla Spółdzielni Dostawców Mleka w Wieluniu, których celem jest weryfikacja systemu i jego doskonalenie.

Pracownicy są zapoznani z przyjętym systemem oczyszczania ścieków oraz właściwie przeszkoleni do prawidłowej obsługi instalacji. Nowi pracownicy, którzy będą zatrudnieni na oczyszczalni zostaną przeszkoleni w celu zapewnienia należytego wykonywania powierzonych im zadań.

Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację do czasu rozpoczęcia obowiązywania konkluzji BAT na przedmiotowej oczyszczalni zostanie wdrożony system zarządzania zawierający w sobie wszystkie elementy wynikające z BAT 1.

Za sprawy związane z kwestią ochrony środowiska odpowiada Zarząd Spółdzielni. Kierownictwo oraz wyznaczony pracownik zajmują się monitorowaniem procesów odbywających się na terenie instalacji.

W związku z nowymi konkluzjami BAT nie przewiduje się wdrożenia :

- planu zarządzania hałasem (BAT 1),
- planu zarządzania zapachami (BAT 15),

ponieważ w bezpośrednim sąsiedztwie obiektu nie występuje zabudowa mieszkaniowa. Do tej pory nie stwierdzono, żeby obiekty wrażliwe odczuwały dokuczliwość hałasu lub zapachu w związku z pracą oczyszczalni.

Oczyszczalnia ścieków jest wyposażona w aparaturę kontrolno-pomiarową do monitoringu kluczowych parametrów procesu. Miejscem pomiaru tlenu rozpuszczonego, pH oraz temperatury jest komora napowietrzania II°. Miejscem pomiaru przepływu ścieków jest kanał odpływowy, przed przelewem pomiarowym trapezowym. Następujące urządzenia wchodzi w skład aparatury kontrolno-pomiarowej:

- tlenomierz – do pomiaru tlenu rozpuszczonego, za pomocą sondy tlenowej;
- pehametr– do pomiaru pH i temperatury, za pomocą sondy pehametrycznej;
- ultradźwiękowa sonda pomiarowa typu IMP-6 – do pomiaru przepływu ścieków.

Urządzenia stale współpracują z rejestratorem pomiarowym CRP-04 firmy HYDRO-ECO-INVEST, który rejestruje wielkości pomiarowe. Dane pomiarowe są odczytywane i archiwizowane za pomocą systemu wizualizacji pomiarów FlowVizJS.

Dodatkowo w laboratorium oczyszczalni ścieków wykonywane są oznaczenia wartości pH i temperatury w próbce ścieków oczyszczonych oraz dopływających. Wyniki zapisywane są w Dzienniku Analiz Laboratoryjnych.

W ramach monitoringu prowadzi się oznaczanie danych parametrów w ściekach dopływających i odpływających w zakresie:

- zawiesina ogólna,
- ChZT,

- fosfor ogólny,
- azot ogólny.

Oznaczenia ww. parametrów w ściekach dopływających prowadzone są w laboratorium własnym według wewnętrznego harmonogramu badań, natomiast ścieków odpływających przez laboratorium akredytowane, gdzie zakres i częstotliwość tych badań określona jest obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym. Dodatkowo prowadzi się badania ścieków oczyszczonych w laboratorium własnym według wewnętrznego harmonogramu.

W myśl Rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r., częstotliwość wykonanych analiz z próbek ścieków odprowadzanych z oczyszczalni SDM w Wieluniu do wód odbiornika nie może być mniejsza niż raz na dwa miesiące. Badania jakościowe ścieków wraz z poborem próbki do badań winny wykonywać akredytowane laboratoria analityczne i tak też są obecnie wykonywane. W badaniach próbek ścieków należy stosować referencyjne metody, które określa załącznik nr 12 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. 2019 r., poz. 1311). Niezależnie od tego prowadzi się badania kontrolne we własnym laboratorium oczyszczalni.

Zakres wykonywanych analiz dla ścieków należących do sektora przemysłowego określony jest obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym. Na podstawie przedstawionych wyników należy uznać, iż oczyszczalnia spełnia wymagania jakościowe stawiane ściekom przemysłowym biologicznie rozkładalnym określone w ww. rozporządzeniu. W związku z powyższym dla części wskaźników zachowano dotychczasową częstotliwość wykonywanych badań.

Aby zwiększyć efektywność energetyczną, w ramach BAT stosowano BAT 6a oraz odpowiednią kombinację wspólnych technik .

Technika: a

Na oczyszczalni na zużycie energii elektrycznej największy wpływ ma proces napowietrzania osadu czynnego prowadzony w komorze osadu czynnego II^o. Proces ten prowadzony jest w sposób zoptymalizowany w systemie automatycznym na podstawie wskazań poziomu tlenu w ww. komorze. Na 10 urządzeń napowietrzających jedynie cztery pracują w sposób stały, aby utrzymać osad w ciągłym ruchu i zapewnić mu pełne wymieszanie. Pozostałe urządzenia są załączane w miarę potrzeb w systemie automatycznym wraz ze spadkiem tlenu w komorze. W ramach monitorowania na oczyszczalni prowadzi się comiesięczne oraz roczne zestawienia zużycia energii.

Technika: b

Na oczyszczalni stosuje się ponadto następujące techniki:

- oświetlenie sukcesywnie wymienia się na energooszczędne żarówki i/lub lampy LED,
- energooszczędne silniki
- napędy o zmiennej prędkości (falowniki)

Na terenie instalacji - oczyszczalni ścieków, nie prowadzi się procesów czyszczenia i/lub dezynfekcji z zastosowaniem substancji szkodliwych dla środowiska wodnego. W ramach omawianej instalacji nie ma systemów czyszczenia w CIP.

Na terenie omawianej instalacji nie występują substancje zubożające warstwę ozonową i/lub substancje o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia uwalnianych wskutek chłodzenia i mrożenia BAT 9.

Zgodnie z zapisami BAT 12, aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT zastosowano odpowiednią kombinację technik.

Technika: c

Oczyszczalnia jest wyposażona w urządzenia do oddzielania fizycznego substancji stałych tj. kratę koszową typu KK-300, piaskownik poziomy z dwoma korytami przepływowymi oraz poprzeczne koryto odpływowe w osadniku II° skonstruowane w sposób zatrzymujący kożuch z wyflotowanych tłuszczów w osadniku.

Technika: d

Na oczyszczalni ścieków prowadzony jest proces oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego. Jest to biologiczna, głównie tlenowa metoda oczyszczania ścieków. Wykorzystywana jest tu metaboliczna reakcja mikroorganizmów, w wyniku której otrzymuje się w wysokim stopniu oczyszczone ścieki. Aby proces biologicznego rozkładu związków organicznych nastąpił, trzeba dostarczyć do układu tlen, który jest niezbędny mikroorganizmom do życia. Natlenienie osadu czynnego w komorze napowietrzania II° prowadzone jest za pomocą aeratorów turbinowych (4 szt.) i szczotek ślimakowych (6 szt.).

Techniki: e i h

Na oczyszczalni azot ogólny i pozostałe formy azotu redukowane są symultanicznie w jednej komorze (komorze osadu czynnego IIo) poprzez zmienne warunki tlenowe wymuszone odpowiednim sterowaniem aeratorami. Fosfor ogólny usuwany jest ze ścieków na zasadzie technologii symultanicznego strącania. Oznacza to, że w komorze osadu czynnego II stopnia zachodzą jednocześnie dwa procesy tj. biologiczna defosfatacja oraz chemiczne strącanie za pomocą siarczanu żelazowego - PIX-113.

Techniki: j, k, m

Koagulacja i flokulacja zawiesin na oczyszczalni odbywa się dzięki zastosowaniu koagulantu żelazowego PIX-113, sedymentacja przebiega w osadniku wtórnym II°, gdzie dochodzi do oddzielenia cząstek stałych przez osadzanie grawitacyjne. Dzięki zastosowaniu poprzecznego koryta odpływowego o specjalnej konstrukcji wyflotowane tłuszcze zatrzymywane są w osadniku.

BAT 13 ma zastosowanie tylko w przypadkach, w których obiekty wrażliwe odczuwają dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione.

Z uwagi na korzystną lokalizację (w bezpośrednim sąsiedztwie oczyszczalni znajdują się tereny zielone i grunty użytkowane rolniczo, najbliższy obszar chroniony akustycznie zlokalizowany jest w odległości ca. 300 m na północ od źródeł emisji) oraz usytuowanie źródeł hałasu, instalacja nie będzie oddziaływała na obiekty wrażliwe takie jak:

- obszary mieszkalne,
- obszary, na których człowiek prowadzi działalność (np. szkoły, ośrodki opieki dziennej, obszary rekreacyjne, szpitale lub placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne),
- wrażliwe ekosystemy i siedliska.

Do tej pory nie stwierdzono, żeby obiekty wrażliwe odczuwały dokuczliwość hałasową w związku z funkcjonowaniem oczyszczalni ścieków. Ponadto prowadzący instalację przeprowadził w latach 2018 - 2022 r. okresowe pomiary hałasu przemysłowego do środowiska. Raporty z tych pomiarów zostały przekazane do tut. organu ochrony środowiska .

BAT 15 ma zastosowanie tylko w przypadkach, w których obiekty wrażliwe odczuwają dokuczliwość odorową lub gdy jej występowanie zostało stwierdzone.

Z uwagi na korzystną lokalizację (w bezpośrednim sąsiedztwie oczyszczalni znajdują się tereny zielone i grunty użytkowane rolniczo, najbliższy obszar zabudowy mieszkalnej zlokalizowany jest w odległości ca. 300 m na północ od oczyszczalni) instalacja nie będzie oddziaływała negatywnie w tym aspekcie.

Do tej pory nie stwierdzono, żeby obiekty wrażliwe odczuwały dokuczliwość odorową w związku z funkcjonowaniem oczyszczalni ścieków. Ponadto prowadzący instalację wyłączył z eksploatacji komorę stabilizacji tlenowej (ca. 1200 m³), gdzie proces zagęszczania osadu trwał bardzo długo (nawet 1,5 miesiąca) zanim osad osiągnął odpowiednie stężenie suchej masy do dalszego odwadniania. Tak długi okres gromadzenia prowadził do jego zagniwania, co podczas jego mieszania i napowietrzania (stabilizacja tlenowa) generowało nieprzyjemne zapachy. Obecny zbiornik osadu nadmiernego, jakim jest zaadaptowany w tym celu osadnik wtórny I^o jest 4 krotnie mniejszy, tym samym osady zbierane i zagęszczane są w nim w znacznie krótszym czasie, co nie powoduje ich silnego zagniwania oraz eliminuje ewentualną emisję odorów. Ponadto dzięki budowie stacji odwadniania osadów ściekowych wyeliminowano całkowicie proces naturalnego odwadniania na stosowanych dotychczas poletkach osadowych, które generowały odory w wyniku wtórnego zagniwania, uzyskując w ten sposób korzyść dla środowiska.

W decyzji określono termin na dostosowanie się do wymogów określony w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, do dnia 4 grudnia 2023 r.

Mając na względzie interes strony niezależnie od wcześniejszych ustaleń Starosta Wieluński pismem znak: RS.6223.1.2015. 2023 z dnia 9 listopada 2023 r. zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego przekazał Stronom informację o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie. Termin składania uwag określono na 4 dni od daty doręczenia pisma.

W wyznaczonym terminie Strony nie skorzystały z przysługującego im prawa.

W myśl art. 163 ustawy Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w rozdziale 13. ww. ustawy, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym w analizowanym przypadku jest art. 215 ustawy Poś, który określa zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku analizy jego warunków w związku z publikacją w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano z uwzględnieniem zapisu art. 192 ustawy Poś.

W związku z tym, że wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś tj. nie spowoduje zmiany funkcjonowania instalacji, która może powodować zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, organ prowadzący postępowanie odstąpił od możliwości zapewnienia udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Za zmianę przedmiotowego pozwolenia nie pobrano również opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust 3a ustawy Poś, ponieważ zgodnie z art. 215 ust 8 ustawy Poś do wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w związku z dostosowaniem do konkluzji BAT, nie stosuje się przepisów art. 210 ww. ustawy.

Wobec powyższego orzeczono, jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Wieluńskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego wyżej) nie przysługuje prawo do odwołania się, ani skargi do sądu administracyjnego.

Pobrano opłatę skarbową zgodnie z zapisami ustawy o opłacie skarbowej za pełnomocnictwo i zmianę pozwolenia zintegrowanego

Z up. STAROSTY
Sylvia Walczak
Z-ca Naczelnika Wydziału
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna w dniu 06.12.2023 ✓
i stała się wykonalna
podpis